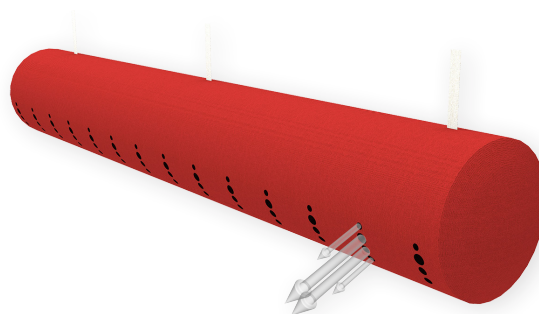


GAINE TEXTILE

TEXI JET

La gaine textile **Texi Jet** a été conçue pour la diffusion d'air à grande vitesse ($7 < V < 15$ m/s). Cette diffusion est assurée au travers de rangées de perforations déterminées pour votre projet par notre bureau d'études aérauliques. Cette technique, basée sur la haute induction (taux > 20), offre une excellente efficacité de distribution d'air (chauffage et climatisation) combinée à la maîtrise des vitesses résiduelles évitant tout « effet de courant d'air ».



APPLICATIONS

Climatisation ("chaud et froid") de bâtiments de grand volume, commerciaux ou recevant du public

- grandes et moyennes surfaces de vente (GMS), halls d'exposition...
- auditorium, amphithéâtres, salles de spectacles, salles de concerts...
- salles de sports, gymnases, salles polyvalentes...

Chauffage et/ou rafraîchissement de locaux de stockage industriels de grande hauteur nécessitant une température homogène et contrôlée en tout point du volume.

Conditionnement d'ambiance des locaux industriels de production sensible, exigeants sur le plan des contrôles des vitesses résiduelles et où les apports thermiques sont élevés :

- imprimeries
- électronique
- métallurgie
- injection plastique...

AVANTAGES

- Taux d'induction très élevé (> 20). Maîtrise des vitesses d'air résiduelles et excellent confort même avec de forts ΔT .
- Efficacité garantie pour le chauffage de locaux de grande hauteur ($H > 8$ m).
- Idéal pour les besoins de chauffage et climatisation des locaux où l'on cherche confort, homogénéité des températures et dont la hauteur est comprise entre 4 et 8m.
- Besoins en chaud jusqu'à 200 W/m^2 et en froid jusqu'à 300 W/m^2 .
- Les gaines à induction s'encrassent très peu.

LIMITES D'UTILISATION

- A éviter pour les locaux de faible hauteur ($H < 4$ m).
- Le dimensionnement du réseau, le calcul des gaines (nombre, longueur, plan de perforations) doit être étudié à la source du projet.

GAINE TEXTILE

TEXI JET

TISSUS POSSIBLES

- Tous les tissus étanches ou peu perméables (porosité < 100 l/m²/s à 120 Pa)
- La plupart des tissus polyester peu perméables
- Les tissus techniques étanches comme le PVC et le tissu de verre M0 peuvent être utilisés.

Références F2A	Nature du tissu	Poids +/- 5% (g/m²)	Couleur standard	Permeabilité sous 120 Pa (l/m²/s)	Particularités
PM1/E - 160	Polyester classé au feu M1 (disponible en non classé)	140	cf **	36	Lavable en machine selon nos recommandations
PVC - M1	Trame polyester enduction PVC double face classé au feu M1 (disponible en non classé)	550	cf *	0	Lavable au jet haute pression
VPU 550 - M0	Tissu de verre enduit polyuréthane double face	460	Gris Blanc Noir	< 1	Dépoussiérable mais non lavable

Blanc	Noir	Vert proche RAL 6032
Gris proche RAL 7040	Bleu proche RAL 5005	Rouge proche RAL 3020

* : Couleurs standards PVC
PVC M1 : blanc uniquement

	Blanc	
Jaune proche RAL 1023	Bleu proche RAL 5005	Rouge proche RAL 3020
Vert proche RAL 6032	Bleu proche RAL 5012	Gris proche RAL 7040

** : Couleurs standards PM1 160

Attention, la couleur indiquée ne porte que sur le tissu.