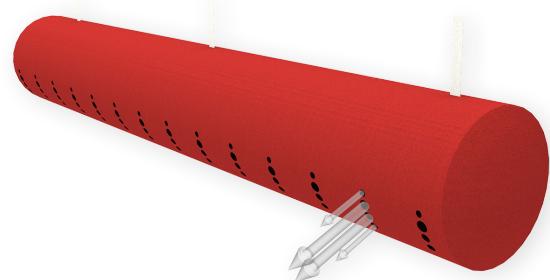


Gaine textile TEXI JET

La gaine textile **Texi Jet** a été conçue pour la diffusion d'air à grande vitesse ($7 < V < 15$ m/s). Cette diffusion est assurée au travers de rangées de perforations déterminées pour votre projet par notre bureau d'études aérauliques.

Cette technique, basée sur la haute induction (taux > 20), offre une excellente efficacité de distribution d'air (chauffage et climatisation) combinée à la maîtrise des vitesses résiduelles évitant tout « effet de courant d'air ».



APPLICATIONS

Climatisation ("chaud et froid") de bâtiments de grand volume, commerciaux ou recevant du public

- grandes et moyennes surfaces de vente (GMS), halls d'exposition...
- auditorium, amphithéâtres, salles de spectacles, salles de concerts...
- salles de sports, gymnases, salles polyvalentes...

Chauffage et/ou rafraîchissement de locaux de stockage industriels de grande hauteur nécessitant une température homogène et contrôlée en tout point du volume.

Conditionnement d'ambiance des locaux industriels de production sensible, exigeants sur le plan des contrôles des vitesses résiduelles et où les apports thermiques sont élevés :

- imprimeries
- électronique
- métallurgie
- injection plastique...

AVANTAGES

- Taux d'induction très élevé (> 20). Maîtrise des vitesses d'air résiduelles et excellent confort même avec de forts ΔT .
- Efficacité garantie pour le chauffage de locaux de grande hauteur ($H > 8$ m).
- Idéal pour les besoins de chauffage et climatisation des locaux où l'on cherche confort, homogénéité des températures et dont la hauteur est comprise entre 4 et 8m.
- Besoins en chaud jusqu'à 200 W/m² et en froid jusqu'à 300 W/m².
- Les gaines à induction s'encressent très peu.

LIMITES D'UTILISATION

- A éviter pour les locaux de faible hauteur ($H < 4$ m).
- Le dimensionnement du réseau, le calcul des gaines (nombre, longueur, plan de perforations) doit être étudié à la source du projet.

Gaine textile

TEXI JET

TISSUS POSSIBLES

- Tous les tissus étanches ou peu perméables (porosité < 100 l/m²/s à 120 Pa)
- La plupart des tissus polyester peu perméables
- Les tissus techniques étanches comme le PVC et le tissu de verre M0 peuvent être utilisés.

| Références F2A | Nature du tissu | Poids +/- 5% (g/m ²) | Couleur standard | Permeabilité sous 120 Pa (l/m ² /s) | Particularités |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| PM1/E - 160 | Polyester classé au feu M1 (disponible en non classé) | 140 | cf ** | 36 | Lavable en machine selon nos recommandations |
| PVC - M1 | Trame polyester enduction PVC double face classé au feu M1 (disponible en non classé) | 550 | cf * | 0 | Lavable au jet haute pression |
| VPU 550 - M0 | Tissu de verre enduit polyuréthane double face | 460 | Gris Blanc Noir | < 1 | Dépoussiérable mais non lavable |

| | | |
|----------------------|----------------------|-----------------------|
| Blanc | Noir | Vert proche RAL 6032 |
| Gris proche RAL 7040 | Bleu proche RAL 5005 | Rouge proche RAL 3020 |

| | | |
|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| Jaune proche RAL 1023 | Bleu proche RAL 5005 | Rouge proche RAL 3020 |
| Vert proche RAL 6032 | Bleu proche RAL 5012 | Gris proche RAL 7040 |

* : Couleurs standards PVC
PVC M1 : blanc uniquement

** : Couleurs standards PM1 160

Attention, la couleur indiquée ne porte que sur le tissu.