

TRAPPE DE DÉSENFUMAGE

2.1.14.B

TRS-T

ÉQUILIBRAGE

En cas d'incendie, les trappes de désenfumage TRS-T restent manoeuvrables pour permettre une extraction massive et contrôlée des fumées. Elles sont conformes aux exigences de la circulaire interministérielle 2000-63 pour la résistance au feu des équipements.

Répond aux exigences du désenfumage :
Certifiée circulaire interministérielle 2000-63



PERFORMANCES

		Trappe désenfumage TRS-T
Etanchéité		Classe 3 selon EN 1751
Pression admissible pour des lames de 1250 mm	Accidentelle	10 000 Pa
	Continue	6 000 Pa
Certification		Circulaire interministérielle 2000-63
Gamme dimensionnelle		<i>jusqu'à 2500 x 2500 mm en un seul module</i>
Section de passage d'air		<i>jusqu'à 88% en ouverture totale pour une optimisation de l'extraction des fumées</i>
Vitesse frontale admissible		jusqu'à 25 m/s
Options		Capotage thermique pour servomoteur : Protection testées selon circulaire 2000-63

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION

		Registre désenfumage TRS-T
Cadre	Épaisseur	3 mm
	Profondeur	280 mm
	Brides	70 mm
	Perçage	Au pas de 250 mm - autre suivant projet
	Joints	<i>Clinquant latéral en acier inoxydable AISI 304 - 1.4301 Joint silicone non propagateur de flammes et facilement remplaçable en parties haute et basse</i>
Volet	Épaisseur	2 x 1.5 mm
	Largeur	250 mm <i>variable pour volet supérieur et inférieur</i>
	Paliers	Insert bronze
	Axes	Ø 20 mm En acier zingué ou acier inoxydable 304L ou 316L
	Joints	Joint silicone non propagateur de flammes et facilement remplaçable
Embiellage		Embiellage à déplacement opposé ou parallèle en acier galvanisé Z275, acier inoxydable 304L ou 316L
Commande		Commande manuelle ou motorisée

Les informations données dans cette fiche technique ne sauraient être considérées comme contractuelles. F2A se réserve le droit de modifier sans préavis les données portées dans ce document, dans le cadre de l'évolution de ses produits.

TRAPPE DE DÉSENFUMAGE

TRS-T

MATIÈRE

	Cadre	Volet
Matière	Acier galvanisé Z275 suivant EN 10346 Acier inoxydable AISI 304L - 1.4307 selon EN 10088 Acier inoxydable AISI 316L - 1.4404 selon EN 10088 Autre suivant projet	Acier galvanisé à chaud Z275 suivant EN 10346 Acier inoxydable AISI 304L - 1.4307 selon EN 10088 Acier inoxydable AISI 316L - 1.4404 selon EN 10088 Autre suivant projet

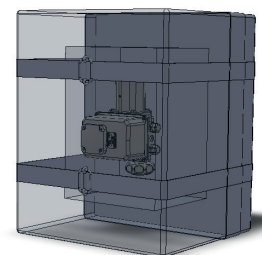
MOTORISATION

Différentes possibilités de motorisation et accessoires

- Pneumatique : Simple effet à rappel par ressort ou double effet
- Electrique : Tout ou Rien ou modulant 0-10V / 4-20 mA
Option rappel par ressort ou par batterie

Options :

- Capotage thermique : Protection testées selon circulaire 2000-63
- Fins de course 400°C



DIMENSIONS

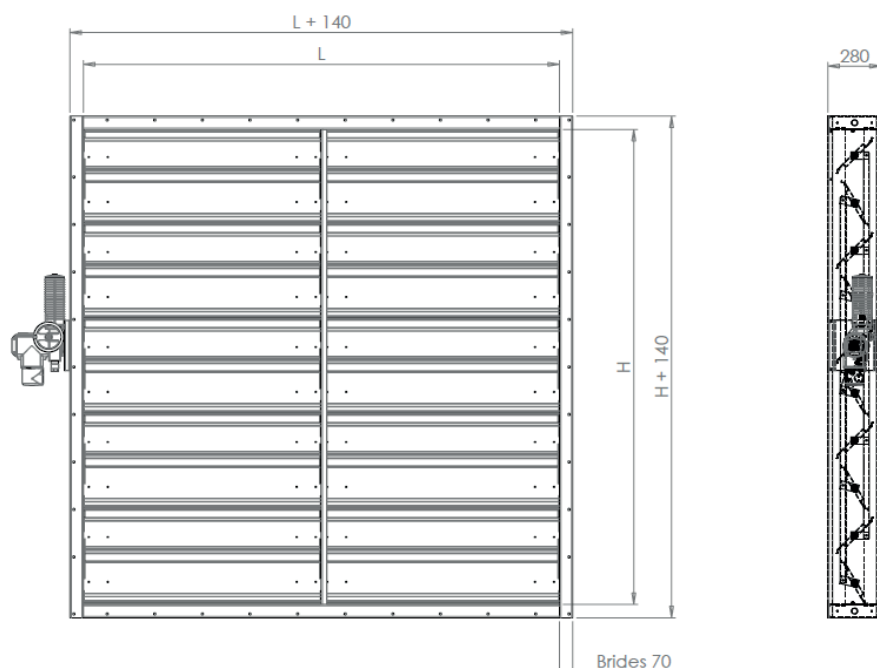
Hauteur H de 250 à 2500 mm au pas de 250 mm

Longueur L de 400 à 2500 mm au pas de 100 mm

Dimensions intermédiaires sur demande

Renfort intermédiaire de faible largeur à partir de L=1250 mm

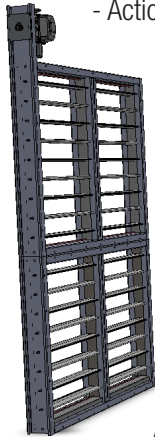
Dimensions supérieures par accouplement de plusieurs registres



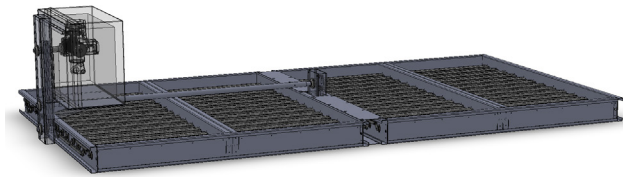
MODÈLES D'ADAPTATIONS

Afin de s'adapter au mieux aux configurations de chantiers et limiter le nombre de servomoteurs, plusieurs types d'accouplements de modules (dimension unitaire maxi jusqu'à 2500 x 2500 mm) peuvent être envisagés :

- Accouplement horizontal
- Accouplement verticalement
- Actionneur à l'extérieur du flux d'air
- Actionneur dans le flux d'air



Accouplement vertical avec motorisation hors flux d'air



Accouplement horizontal avec motorisation dans le flux d'air

TEXTE DE PRESCRIPTION

Registre tunnels

- **Cadre** : Le cadre est rigide, soudé (qualification soudeur suivant norme EN 287-1) et d'épaisseur minimale 3 mm. La profondeur du cadre est égale à 280 mm et les brides de fixation ont une largeur de 70 mm. Une joue centrale supplémentaire est requise pour des longueurs supérieures à 1250 mm. Pour des raisons aérodynamiques, la largeur de ce renfort ne doit pas être supérieure à 30 mm.
- **Volets** : les volets sont constitués de deux profils aérodynamiques d'épaisseur 1,5 mm. Ils ont une largeur de 250 mm et des axes de \varnothing 20 mm. La largeur du volet supérieur et inférieur sera variable pour garantir une section de passage libre égale au minimum à 80% de la section totale du registre. Ils sont démontables sans nécessité de déposer le registre.
- **Étanchéité** : L'étanchéité sera de classe 3 selon la norme EN1751. L'étanchéité latérale est assurée par un clinquant en acier inoxydable. Les joints des volets sont en silicone non propagateur de flamme et facilement remplaçable.
- **Cinématique** : l'embellage double est constitué de bielles de section minimale 20 mm x 4 mm et est situé à l'extérieur du flux d'air.
- **Paliers** : les paliers sont en bronze, insérés dans le cadre.
- L'installation pourra être réalisée horizontalement ou verticalement

TRAPPE DE DÉSENFUMAGE

TRS-T

INSTALLATION

La fixation du registre sur son support doit être assurée par :

- Si montage sur dalle béton : utiliser les étriers à fixer à l'aide de chevilles inox Ø 8 mm
- Si montage en gaine : avec boulons M8.

Un joint en fibres minérales (fournis en option par F2A) devra être placé entre le registre et son support afin d'assurer l'étanchéité au feu.

Pour un fonctionnement correct du registre, vérifier avant la mise en service la planéité et l'équerrage du cadre de celui-ci.

S'assurer également qu'aucun obstacle ne viendra gêner les mouvements des lames et de l'embellage.

Des tests manuels sous pression atmosphérique sont préconisés avant essais sous pression.



MAINTENANCE

Tous les trois mois, effectuer les opérations suivantes :

- Vérifier qu'il n'y ait pas de dépôt de sable ou poussière sur les parties mobiles du registre.
- Lubrifier les parties mobiles du registre : embellage et paliers d'axes de lames. Utiliser pour cela un spray lubrifiant/dégrippant type « WD40 » ou équivalent.
- Effectuer une manœuvre complète d'ouverture et fermeture du registre à l'aide du volant manuel du servomoteur. Contrôler qu'aucun point dur n'est perceptible.

Se reporter à la documentation de l'actionneur pour l'entretien des servomoteurs.

