

# CAPOTAGE THERMIQUE

F2A a développé des protections thermiques dédiées aux servomoteurs. Nos solutions permettent de répondre aux exigences de températures élevées jusqu'à 400°C/2h.

Nos capotages thermiques sont compatibles avec toutes les marques de servomoteurs.

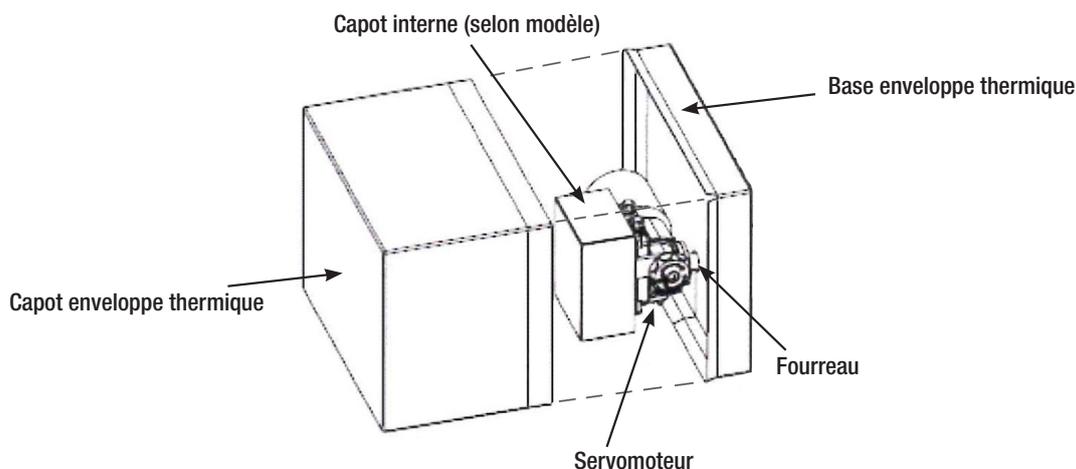
Les essais de résistance au feu ont été réalisés en laboratoires indépendants:

- Chiltern International Fire (UK) 
- Efectis (France) 



## PROTOCOLE D'ESSAI 400°C/2H

- Le banc de test permet de simuler un couple résistant
- Le servomoteur est placé en immersion totale dans un four à 400°C
- Cycle ouverture/fermeture toutes les 10 ou 30 min pendant 2 heures
- Relevés des températures par thermocouples au niveau :
  - » Du bloc moteur
  - » Dans l'enveloppe thermique



Le capotage thermique est constitué de deux enveloppes fixées entre elles par des bandes Velcro® sur toute leur périphérie ainsi que de bandes de serrage.

## CONSTRUCTION

Capotage thermique pour servomoteur	
Enveloppe	Revêtement tissu de verre enduit polyuréthane 2 faces Isolant haute température : nappe aiguilletée enveloppe de 50 ou 100 mm
	Fil en kevlar pour une résistance mécanique élevée
Fermeture	Bandes de serrage avec attaches en inox Bandes Velcro® pour fermeture du capotage
Dimensions	Sur-mesure : en fonction du modèle de servomoteur

# CAPOTAGE THERMIQUE

## SOLUTIONS SUR-MESURE

Selon le servomoteur défini pour l'asservissement du registre, les gabarits sont déterminés sur-mesure par notre bureau d'études.

Les différents matériaux sont ensuite assemblés manuellement afin de garantir une finition optimale de nos produits.

## PRÉCONISATION D'INSTALLATION

Afin d'assurer une protection thermique maximale, les précautions d'installation suivantes devront être respectées :

